

Urząd Miejski w Dobrym Mieście
ul. Warszawska 14
11-040 Dobre Miasto

FR.271.8.2021

ZMIANA TREŚCI SWZ

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na podstawie art. 275 pkt 1 ustawy Pzp pn. „*Rozbudowa stadionu lekkoatletycznego, piłkarskiego wraz z zagospodarowaniem przyległego terenu i infrastrukturą techniczną przy ul. Olsztyńskiej 14 w Dobrym Mieście*”,
Ogłoszenie o zamówieniu zostało opublikowane w Biuletynie Zamówień Publicznych pod numerem 2021/BZP 00276739/01 dnia 19.11.2021 r.

W dniu 1 grudnia 2021r., działając w trybie art. 522 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019r. Prawo zamówień publicznych (dalej: „PZP”), Zamawiający uwzględnił zarzuty odwołania o sygn. akt KIO 3432/21. Czyniąc zadość zobowiązaniu do dokona modyfikacji SWZ, zgodnie z żądaniami Odwołującego, Zamawiający informuje o podjęciu następujących czynności.

- I. Zgodnie z art. 286 ust. 1 PZP, Zamawiający informuje o zmianie treści SWZ polegającej na zmianie doboru parametrów bieżni lekkoatletycznej.

UWAGA: Zmiana dotyczy wszystkich zapisów w dokumentach przetargowych, gdzie określono przedmiot zamówienia (OPZ) w zakresie parametrów nawierzchni poliuretanowej, w szczególności opisów zamieszczonych w następujących częściach SWZ:

- **Załącznik 9a: Opis przedmiotu zamówienia – uzupełnienie**
- **Załącznik nr 9 do SWZ Dokumentacja projektowa: Specyfikacja Techniczna – STADION**
- **Załącznik nr 9 do SWZ Dokumentacja projektowa: OPIS TECHNICZNY**

Zamawiający zaznacza, że zmianę parametrów technicznych wprowadza na przykładzie dokumentu „Załącznik 9a: Opis przedmiotu zamówienia – uzupełnienie”. Określone poniżej parametry **zastępują parametry wskazane w pozostałych miejscach SWZ, dotyczących się OPZ (z pominięciem kryteriów oceny ofert, które pozostają bez zmian), w związku z czym, przy badaniu i ocenie zgodności oferowanych nawierzchni z SWZ, Zamawiający weryfikować będzie jedynie parametry określone poniżej (bez uwzględniania innych parametrów, które nie pokrywają się z wymaganiami wskazanymi poniżej).**

Miejsca zmienione zostały wprowadzone kolorem czerwonym.

W Załączniku 9a: 'Opis przedmiotu zamówienia – uzupełnienie' zmienia się treść ust. 2 na :

2. Charakterystyka nawierzchni

(Zamawiający dopuszcza zastosowanie jednej z opisanych poniżej nawierzchni, Wykonawca w formularzu ofertowym wpisuje nazwę oferowanej nawierzchni)

1) NAWIERZCHNIA SYNTETYCZNA POLIURETANOWA

1. Charakterystyka nawierzchni typu pełny poliuretan – SYSTEM TRADYCYJNY TRÓJWARSTWOWY:

Nawierzchnia sportowa typu pełny poliuretan „Full Pur” bezspoinowa, poliuretanowo-gumowa, grubość min 14 mm, nieprzepuszczalna dla wody do użytkowania w butach z kolcami, wykonywana bezpośrednio na placu budowy na podbudowie betonowej. Składająca się z 3 warstw z czego górna warstwa użytkowa o grubości min 4 mm. W każdej warstwie nawierzchnia posiada jednolitą barwę w połączeniu z granulatem EPDM. Służy do pokrywania nawierzchni bieżni lekkoatletycznych, sektorów i rozbiegów konkurencji technicznych zawodów lekkoatletycznych na obiektach, na których odbywają się imprezy rangi mistrzostw Polski, mistrzostw Świata, Europy oraz międzynarodowe mityngi World Athletics i European Athletics. Nawierzchnia ma spełniać wymogi World Athletics (IAAF). Poszczególne warstwy muszą posiadać barwę pochodzącą od koloru zastosowanego granulatu EPDM i kompatybilnego z nim kolorem systemu PUR. Grubości warstw i komponenty muszą być potwierdzone w kompletnym raporcie wydanym przez akredytowane przez World Athletics (IAAF) laboratorium w celu uzyskania certyfikatu produktowego tzw.: „Product Certificate”. Nie dopuszcza się stosowania komponentów z recyklingu w żadnej warstwie nawierzchni. Nie dopuszcza się zastosowania granulatu butylowego i granulatów z recyklingu, granulatów z zużytych opon tzw: SBR z produkcji pierwotnej czy z recyklingu lub barwionego w masie i powlekanego powierzchniowo oraz EPDM z recyklingu.

Nawierzchnia zainstalowana zgodnie z zaleceniami dzięki swojej strukturze jest odpowiednio przyspojona do podbudowy, nie odrywa się od niej a jej wierzchnia warstwa użytkowa jest odporna na kolce lekkoatletyczne i zapewnia przez wiele lat możliwość użytkowania obiektu bez potrzeby renowacji czy wymiany. W stosunku do nawierzchni dodatkowo wymaga się, aby producent posiadał wdrożony system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 9001.

Nawierzchnia powinna być przyjazna dla środowiska oraz użytkowników i spełniać określone wymagania w zakresie zawartości metali ciężkich oraz w zakresie zawartości Wielopierścieniowych Węglowodorów Aromatycznych (WWA). Związki zawarte w użytkowej warstwie produktu, powinny spełniać dopuszczalne limity wartości WWA, według obowiązujących ogólnoeuropejskich wymagań REACH. W związku z dużą różnicą temperatur występującą w Polsce, nawierzchnia powinna być odporna na działanie mrozu (mrozoodporność/ odporność na zamrażanie). Nawierzchnia powinna posiadać klasyfikację odporności na ogień na poziomie min Cfl S1. Nawierzchnia typu pełny poliuretan z powodzeniem instalowana była na kilkuset obiektach w Polsce służących zarówno do rekreacji (szkoły, regionalne kluby etc.) jak i sportu wyczynowego (Stadiony Lekkoatletyczne, OSiR, COS etc.). System poliuretanowy typu pełny poliuretan otrzymał najwięcej Certyfikatów World Athletics (IAAF) First Class spośród wszystkich nawierzchni lekkoatletycznych instalowanych metodą In-situ na świecie i w Polsce. Również Polski Związek Lekkiej Atletyki (PZLA) docenił jakość nawierzchni poprzez pozytywne zweryfikowanie stadionów wykonanych w tej technologii w Europie.

Nawierzchnia nie może posiadać w swoim składzie komponentów z recyklingu oraz materiałów prefabrykowanych. Nie dopuszcza się zastosowania granulatu butylowego i granulatów z recyklingu, granulatów z zużytych opon tzw.: SBR z produkcji pierwotnej czy z recyklingu lub barwionego w masie i powlekanego powierzchniowo oraz EPDM z recyklingu.

2. Nawierzchnia powinna mieć parametry mieszczące się w przedziałach określonych poniżej:

- | | |
|---------------------------------------|----------------------------|
| a) Grubość nawierzchni: | min 14 mm |
| b) Grubość górnej warstwy użytkowej: | min 4 mm |
| c) Przepuszczalność dla wody: | nieprzepuszczalna |
| d) Wytrzymałość na rozciąganie: | od 0.70 do 0.83 MPa |
| e) Wydłużenie w chwili zerwania: | od 62 do 128 % |
| f) Redukcja siły w temp 23°C: | od 37 do 39 % |
| g) Odształcenie pionowe w temp. 23°C: | od 1,7 do 1,9 mm |
| h) Współczynnik tarcia TRRL: | od 50 – 61 |
| i) Mrozoodporność : | |
| – zmiana masy po badaniu | max 0,1 % |
| – zmiana wyglądu zewnętrznego | bez zmian |

3. Nawierzchnia powinna być przyjazna dla otoczenia i ludzi korzystających z niej, a zawartość związków chemicznych powinna być nie większa niż opisana w tabeli poniżej:

parametr	wartość w [mg/l]
ołów (Pb)	≤ 0,001
kadm (Cd)	≤ 0,0002
chrom (Cr)	≤ 0,001
chrom VI (CrVI)	≤ 0,008
rtęć (Hg)	≤ 0,001
cynk (Zn)	≤ 0,5
Cyna (Sn)	≤ 0,02

4. Wykonanie warstwy nośnej - „elastycznej”.

Nawierzchnia właściwa jest układana wielowarstwowo.

➤ Warstwa dolna:

Wykonuje się ją w następujący sposób: System PUR mieszany jest w odpowiedniej proporcji wagowej składników A i B. Składnik A powinien być wstępnie wymieszany. Mieszać należy w mieszalnikach do PUR o wymuszonym działaniu tak, aby nie napowietrzyć systemu. Obroty mieszalnika nie mogą przekraczać 300 obr/min. Następnie system ten wylewany jest na odpowiednio przygotowane podłoże (patrz: podbudowa, impregnacja) oraz rozprowadzany raklami. Rakle posiadają „zęby” o wysokości zależnej od żądanej grubości rozprowadzonego systemu PUR. Teoretyczne zużycie systemu PUR dla spodniej warstwy nawierzchni poliuretanowej powinno wynosić ok. 2,20 kg. Należy pamiętać, iż w przypadku nierówności podłoża z betonu lub nie dostatecznym jego zagęszczeniu zużycie systemu PU wzrośnie. Po upływie 5-10 min. warstwę PU zasypuje się z nadmiarem „lekkim” granulatem EPDM o granulacji 1-4 mm, który pod wpływem swojego ciężaru topi się w warstwie PUR. Należy nie dopuszczać do powstawania „łysych plam”. Przyjęto teoretycznie, iż zużycie granulatu EPDM wynosi 2,20 kg na 1 m².

Nie dopuszcza się zastosowania granulatu butylowego i granulatów z recyklingu, granulatów z zużytych opon tzw.: SBR z produkcji pierwotnej czy z recyklingu lub barwionego w masie i powlekanego powierzchniowo oraz EPDM z recyklingu.

Po utwardzeniu systemu (ok. 16 h) nadmiar granulatu należy zebrać.

➤ Warstwa pośrednia:

Warstwy pośrednie wykonuje się w identyczny sposób jak warstwę dolną. Podczas wykonywania tej warstwy zmniejsza się ewentualne nierówności warstw poprzednio ułożonych wynikających np. z nierówności podłoża. Należy jednak pamiętać, iż duże nierówności są trudne do usunięcia, a wręcz niemożliwe. Przy zachowaniu zużycia podanego materiału w granicach 2,20 kg i granulatu EPDM – 2,00 kg, grubość warstwy powinna być taka sama jak warstwy dolnej.

Nie dopuszcza się zastosowania granulatu butylowego i granulatów z recyklingu, granulatów z zużytych opon tzw.: SBR z produkcji pierwotnej czy z recyklingu lub barwionego w masie i powlekanego powierzchniowo oraz EPDM z recyklingu.

➤ Warstwa górna – użytkowa:

Warstwa górna jest wykonywana tak samo jak poprzednie warstwy, lecz stosowany jest odmienny system PUR, a materiałem wypełniającym system PU jest granulak EPDM o średnicy ziarna 1-4 mm. Kolor EPDM-u powinien korespondować z kolorem użytego systemu PUR. Grubość warstwy wynosi ok. 4-5 mm, przy zużyciu systemu PUR i granulatu EPDM na 1 m².

Nie dopuszcza się zastosowania granulatu butylowego i granulatów z recyklingu, granulatów z zużytych opon tzw.: SBR z produkcji pierwotnej czy z recyklingu lub barwionego w masie i powlekanego powierzchniowo oraz EPDM z recyklingu.

Całkowita grubość systemu wynosi min. 14,0 mm

5. Warunki niezbędne do prawidłowej instalacji nawierzchni.

Podczas wykonywania prac, należy bezwzględnie przestrzegać aby wilgotność otoczenia oscylowała w przedziale 40-90%, a temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od panującej w danym miejscu temperatury punktu rosy.

6. Dodatkowo Zamawiający stawia warunek, aby oferowana nawierzchnia do zastosowania na przedmiotowym obiekcie była zainstalowana na co najmniej dwóch stadionach w warunkach klimatycznych zbliżonych do panujących w Polsce, posiadających certyfikat World Athletics (IAAF) Class 1.

2) NAWIERZCHNIA SYNTETYCZNA PREFABRYKOWANA KAUCZUKOWA

1. Charakterystyka nawierzchni prefabrykowanych, kauczukowych:

Nawierzchnia sportowa, kauczukowa, grubość 13 – 14 mm składająca się z dwóch zwulkanizowanych na etapie produkcji warstw. Ponieważ nawierzchnia użytkowana jest przez sportowców biegających w butach z kolcami, warstwa kauczukowa teksturowana ma być o grubości min. 6mm, natomiast dolna warstwa składać się ma z konstrukcji o kształcie geometrycznym zapewniająca optymalne cechy funkcjonalne dla amortyzacji oraz zwrotu energii o grubości 7 mm. Całość nawierzchni nieprzepuszczalna dla wody, do użytkowania w butach z kolcami, montowana na podbudowie asfaltobetonowej lub betonowej. Służy do pokrywania nawierzchni bieżni lekkoatletycznych, zakoli, rozbiegów konkurencji technicznych zawodów lekkoatletycznych na

obiektach LA. Obiekty z niniejszą nawierzchnią powinny spełniać wymogi World Athletics (IAAF) Class1.

Nawierzchnia kauczukowa powinna być przeznaczona do montażu na placu budowy. Nie dopuszcza się stosowania nawierzchni wykonywanych na placu budowy metodą „In-situ” (w całości ani częściowo). Do wykonania zadania należy zastosować elementy dopuszczone do stosowania w polskim budownictwie i posiadające wymagane aprobaty bądź rekomendacje techniczne, atesty i certyfikaty. W stosunku do prefabrykowanej nawierzchni kauczukowej dodatkowo wymaga się aby producent posiadał wdrożony system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 9001. Wykonawca jest zobowiązany do przedłożenia w ofercie aktualnego dowodu wydanego przez upoważnione jednostki do certyfikacji potwierdzającego stosowanie powyższych wymagań jakościowych w toku produkcji nawierzchni. Nawierzchnia powinna być przyjazna dla środowiska oraz użytkowników i spełniać wymagania w zakresie zawartości metali ciężkich oraz w zakresie zawartości Wielopierścieniowych Węglowodorów Aromatycznych (WWA), związki zawarte w użytkowej warstwie produktu powinny spełniać dopuszczalne limity wartości WWA. W związku dużą z amplitudą temperatur charakteryzującą klimat w Polsce, nawierzchnia powinna być odporna na działanie mrozu (mrozoodporność/ odporność na zamrażanie). Nawierzchnia powinna posiadać klasyfikację odporności na ogień na poziomie min Cfl S1.

2. Nawierzchnia musi posiadać cechy funkcjonalne zawierające się w przedziałach określonych poniżej:

- a) Konstrukcja: prefabrykowana nawierzchnia kauczukowa z rolki, składająca się z dwóch zwulkanizowanych warstw, nieprzepuszczalna dla wody, montowana przez klejenie do podłoża na całej powierzchni za pomocą kleju poliuretanowego
- b) Grubość całkowita – podstawowa 13 – 14 mm
- c) Grubość warstwy wierzchniej teksturowanej min. 6 mm
- d) Przepuszczalność dla wody nieprzepuszczalna
- e) Wytrzymałość na rozciąganie od 0,60 do 1,0 Mpa
- f) Wydłużenie przy rozciąganiu (zerwaniu) od 116 do 295 %
- g) Redukcja siły temp 23°C od 35 do 38 %
- h) Odształcenie pionowe temp 23°C od 0,8 do 2,1 mm
- i) Tarcie TRRL (Friction) od 47 do 50
- j) Mrozoodporność :
 - zmiana masy po badaniu max 0,40 %
 - zmiana wyglądu zewnętrznego brak śladów uszkodzeń i zmian wyglądu

3. Zawartość metali ciężkich powinna być nie większa niż opisana w tabeli poniżej:

parametr	wartość w [mg/l]
ołów (Pb)	≤ 0,002
kadm (Cd)	≤ 0,005
chrom (Cr)	≤ 0,005
chrom VI (CrVI)	≤ 0,008
rtęć (Hg)	≤ 0,001
cynk (Zn)	≤ 0,05
Cyna (Sn)	≤ 0,02

4. Warunki niezbędne do prawidłowej instalacji nawierzchni.

- i. sprawdzić odpowiednie wyprofilowanie podłoża,
- ii. odchylenia płaszczyzny powierzchni mierzone łatą 2 m nie powinny być większe niż 2 mm,
- iii. podłoże musi być bezwzględnie suche i wolne od zanieczyszczeń (odpylone),
- iv. nie może być zaolejone (ewentualne plamy usunąć),
- v. prace należy prowadzić przy bezdeszczowej pogodzie, przy wilgotności powietrza oscylującej w granicach 40-90% i temperaturze podłoża wyżej o co najmniej 3°C od panującej w tym miejscu temperatury punktu rosy,
- vi. sprawdzić ilość i rodzaj materiałów dostarczonych do wykonania nawierzchni.

Prefabrykowane nawierzchnie kauczukowe powinny być montowane przez klejenie do podłoża na całej powierzchni za pomocą kleju poliuretanowego. W przypadku nawierzchni kauczukowych nie dopuszcza się stosowania nawierzchni wykonywanych na placu budowy metodą „In-situ” (w całości ani częściowo). Podbudowa asfaltobetonowa lub betonowa powinna być odpowiednio wyprofilowana, a jej spadki podłużne i poprzeczne powinny umożliwić ułożenie nawierzchni o spadkach zgodnych z przepisami World Athletics (IAAF). Powinna być uwalowana w taki sposób, aby nie następowało wykruszenie się warstwy górnej.

5. Dodatkowo stawia się warunek, aby oferowana nawierzchnia do zastosowania na przedmiotowym obiekcie była zainstalowana na minimum dwóch stadionach wykonanych w warunkach klimatycznych zbliżonych do panujących w Polsce, posiadających certyfikat World Athletics (IAAF) Class 1. Nawierzchnia powinna być zgodna z najnowszymi wymaganiami PZLA i należeć do grupy produktów zainstalowanych na stadionach na których odbyły się imprezy rangi mistrzostw Polski, mistrzostw Świata, Europy oraz międzynarodowe mityngi World Athletics i European Athletics.

II. Zgodnie z art. 286 ust. 1 PZP, Zamawiający informuje o zmianie treści SWZ polegającej na przedłużeniu terminu składania ofert:

Termin składania ofert nastąpi **7 lutego 2022 r. do godz. 10:00.**

Termin otwarcia ofert nastąpi **7 lutego 2022 r. o godz. 10:30.**

Jednocześnie zmienia się termin związania ofertą, tj. Wykonawca jest związany ofertą przez okres 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert, tj. do dnia **08.03.2022 r.** przy czym pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień, w którym upływa termin składania ofert.

Burmistrz

/-/

Jarosław Kowalski